FiBER FORCE CST®

Système de renforcement de fibres pré-imprégnées photopolymérisable

Mode d'emploi

SYNCA

1-800-667-9622
www.synca.com

Synca Marketing Inc.
337 Marion, Repentigny,
QC, Canada, J5Z 4W8

For professional use only. Caution: Federal (U.S.A.) Law restricts this device to sale by or on the order of a dentist.

Description

FiBER FORCE® CST® est un ensemble de préformes en fibres de verre pré-imprégnées de résine méthacrylate photopolymérisable. Utilisable au cabinet comme au labo, FIBER FORCE® CST® est inclus dans une prothèse mobile dont il constitue une armature solide, esthétique et simple à mettre en œuvre. FiBER FORCE® CST® est tout indiqué pour renforcer les acryliques dentaires temporaires. FIBER FORCE® CST® est compatible avec tout type de résine méthacrylate (durcissable à froid, à chaud, sous pression, aux micro-ondes). FiBER FORCE CST® BOND est une résine adhésive monocomposante pour usage dentaire, photopolymérisable et sans solvants, et scelle et colle en une seule étape.

Indications

Système de renfort structurel de prothèse mobile en résine méthacrylate, dans le cadre d'une fabrication à neuf comme d'une réparation. Différentes préformes et résines associées sont disponibles:

- Préformes FIBER FORCE® à utiliser en fonction de l'espace disponible et selon applications
- Résine rose en seringue à utiliser en association avec une / des préformes.

Contre-indication:

Allergie aux méthacrylates

Effets secondaires:

Dans l'état actuel des connaissances, il n'y a aucun effet secondaire.

Précautions

- Porter des gants et éviter toute manipulation des préformes avec les doigts : la résine non durcie peut être irritante pour les doigts et les yeux. Une sensibilisation par contact cutané n'est pas exclue.
- Le matériau non durci ne doit pas entrer au contact des muqueuses.
- Respecter le protocole de mise en œuvre afin de garantir le durcissement complet de la préforme.
- Lors de la mise à longueur ou si besoin du meulage des préformes durcies, porter lunettes de protection, masque respiratoire, gants, et utiliser une aspiration appropriée: éjection de particules de verre qui peuvent irriter la peau. En cas d'irritation, la gène peut être soulagée à l'eau et au savon doux (action mécanique).
- Après ouverture de l'emballage, le pré-imprégné doit être mis en œuvre rapidement sans être exposé à une source de lumière (soleil par exemple): risque de durcissement prématuré.
- Refermer la bouteille de FiBER FORCE® CST® BOND après chaque utilisation avec son bouchon.

Composition (% poids)	**préforme fibrée**	**résine en seringue**
Fibre de verre:	45 à 55%	0%
Uréthane diméthacrylate:	30 à 40%	70 à 85%
Tri éthylène glycol diméthacrylate:	3 à 4%	8 à 12%
Charges inorganiques et pigments:	4 à 5%	8 à 12%
Catalyseurs / stabilisants:	<1%	<1%

Composition FiBER FORCE CST® BOND

Hydroxyéthylméthacrylate (HEMA), uréthaneméthacrylate, polyalkenoate methacrylized, hydroxypropylméthacrylate, glycerinediméthacrylate, catalyseurs, inhibiteurs, pigments.

Fabrication d'une prothèse non amovible avec FiBER FORCE CST®

1) Installer les cylindres en titane temporaires sélectionnés sur le modèle final conformément aux instructions du manufacturier. Assurez-vous que les cylindres sont sablés à l'oxyde d'aluminium avant l'installation; 110 microns ou Rokatec sont recommandés.

2) Appliquer le silane sur les cylindres temporaires conformément aux instructions du manufacturier.

3) Appliquer une couche d'adhésif FiBER FORCE CST® sur les cylindres temporaires, photopolymériser chaque cylindre pendant trente (30) secondes après l'application ou photopolymériser tous les cylindres d'un coup en disposant le modèle dans une enceinte à photopolymériser pendant 30 à 90 secondes, selon l'enceinte.

4) **Piliers de support:** Placer deux piliers en fibres de verre sur le modèle à une distance distale d'environ 10mm, chacun à partir de la position la plus distale de l'implant, sur les deux côtés de l'arche. Ceux-ci peuvent être collés à l'aide du composite photopolymérisable CST® Flow Pink si un petit trou de rétention est percé sur le modèle à l'aide d'une fraise convenable. Ces piliers assureront le maintien de la tension durant la fabrication des armatures câblées décrites ci-dessous.

5) **Armature câblée #1 – câble horizontal**: Commencer avec la tresse fibrée hybride CST® (1:6). Appliquer une goutte de résine CST® Flow Pink sur la surface linguale du pilier de support, y placer la tresse, 1-1.5mm au-dessus de la crête. Fixer la tresse sur le pilier rapidement et soigneusement à l'aide d'une lampe de photopolymérisation à main (il est recommandé de conserver une extrémité de 8-10mm au bout de la tresse). La tresse fibrée (1:6) est maintenant enroulée autour de la partie distale/postérieure du pilier, puis autour de la surface buccale dans une position parallèle à la crête. La tresse fibrée est déposée sur la surface buccale du premier implant, entourant son cylindre dans une direction mésio-linguale, puis entourant complètement le premier cylindre en superposant la tresse fibrée (1:6) sur la partie buccale de la tresse fibrée initiale. Continuer ainsi jusqu'à ce tous les cylindres et les piliers de support sur le côté opposé de l'arche soient enroulés d'un câble de tresse fibrée en conservant une légère tension sur celle-ci durant la procédure. S'assurer que la première armature est positionnée de 1-1.5mm de la base des piliers de support et les cylindres de l'implant.

6) **Armature câblée #2 - câble mi-horizontal:** Répéter la technique de l'armature câblée #1 en enroulant le pilier de support dans un angle de 180° autour de l'arche afin de maintenir la tresse fibrée (1:6) dans une position linguale. La tresse fibrée (1:6) est orientée contre la surface linguale du cylindre de l'implant, puis enroulée autour de chaque cylindre de la même manière jusqu'au pilier de support de départ.

7) **Armature câblée #3 – câble horizontal supérieur:** Enrouler le pilier de support dans un angle de 180°, cette fois, la tresse fibrée (1:6) est ramenée dans un angle approximatif de 45° du pilier de support vers la surface buccale du cylindre de l'implant. Enrouler tous les cylindres de l'implant selon la technique utilisée à l'étape 5. Enrouler le dernier cylindre de l'implant, positionner la tresse (1:6) dans un angle de 45°, la fixer sur le pilier de support à l'aide d'une goutte de résine à basse viscosité, puis fixer le tout à l'aide de la lampe de photopolymérisation. Cette structure horizontale peut être considérée comme le «bridge» pour toute la structure.

Remarque: *les trois «câblages» de la tresse fibrée horizontale (1:6) sont effectués en continu, assurant le maintien d'une tension constante sur ceux-ci. La tresse fibrée peut être compressée à l'aide de pinces ou d'un instrument similaire au moment de positionner les câblages pour réduire l'espace physique (hauteur vertical occupée sur les piliers) que la structure CST® occupera.*

8) **Armature câblée #4 – cable de comportement:** La tresse fibrée hybride compressible CST® (1:4) est fixée sur le pilier de support selon la même technique utilisée pour y fixer la tresse (1:6). Cette procédure s'exécute dans une direction verticale. Commencer par enrouler la tresse fibrée (1:4) sur la partie distale du pilier de support du côté buccale à l'aide de pinces ou d'un instrument similaire. Ramener l'extrémité de la tresse sous la tresse horizontale inférieure de la structure vers le côté lingual. D'un mouvement continu, ramener la tresse (1:4) vers le haut et par-dessus la tresse horizontale supérieure de la structure. Encore une fois, du côté buccale, enrouler la tresse sous la linguale. Répéter cette procédure jusqu'à ce que la structure horizontale soit enroulée verticalement d'un pilier de support à l'autre sur le côté opposé de l'arche. Une fois rendu au second pilier de support, répéter la technique jusqu'au point de départ en commençant du côté buccale sous la tresse inférieure jusqu'à la linguale, vers le haut et par-dessus en croisant (faire un X) la première armature du câble de comportement vertical. Ce câblage «par-dessus/en dessous», «aller-retour» ne doit pas être enroulé autour des cylindres de l'implant. Il est important de maintenir la tresse fibrée (1:4) croisée (X) et de conserver une tension constante pendant que la structure horizontale est en roulée dans cette direction verticale.

Note: *les armatures câblées de la structure horizontale peuvent être compressées en appliquant plus de tension si une DVO réduite est indiquée.*

Attention: Pour positionner adéquatement le câble de comportement, vous devez commencer le câblage du côté buccal et le placer sous la base de la structure vers le côté lingual, puis par-dessus celle-ci et ainsi de suite, jusqu'à ce que la structure soit entièrement câblée.

9) Placer le modèle dans une enceinte à photopolymériser pour polymériser la structure CST®. Le temps de polymérisation varie selon la puissance de l'enceinte, généralement de deux à six minutes. Il est impossible de polymériser excessivement les fibres CST®, donc, en cas de doute, prolonger le temps de polymérisation.

10) À l'aide d'une fraise ou d'un disque, couper les piliers (à la base du modèle) pour en retirer la structure. La portion des piliers restante dans la structure peut être retirée ou non, à la discrétion du technicien.

11) Une fois photopolymérisée, la structure CST® peut être essayée en bouche pour en vérifier la passivité. En cas d'impassivité, la structure doit être coupée, l'alignement, rétabli correctement selon les protocoles habituels, et la structure, refaite.

12) Une fois essayé, et la passivité confirmé, la structure CST® finale est prête à être incorporée dans la prothèse. Il est possible de faire bouillir les fibres CST® polymérisées à l'eau ou à la vapeur sans endommager la structure. Il est recommandé d'appliquer une mince couche de silane sur les fibres bouillies.

13) Le technicien peut privilégier le processus technique de son choix pour compléter la fabrication de la prothèse.

14) Lors de la photopolymérisation des fibres CST®, du composite à basse viscosité et de la résine adhésive, noter qu'il est possible d'utiliser n'importe quelle unité VLC (photopolymérisation visible) ou LED.

Temps de polymérisation

Type de lampe	Lampe LED 5W	Halogène, 1100mW/cm²	Halogène, 550mW/cm²	Stroboscopique au xénon, 250mW/cm²	Néons, 6800mW/cm²	Vapeur de mercure (arc)
Temps requis	30 secondes	40 secondes	2 minutes	4 minutes	10 minutes	20 minutes

Note: Produit réservé à l'usage dentaire. Tenir hors de la portée des enfants.

Produit à usage unique.

À conserver à l'abri de la lumière

Attention : voir notice d'instruction

Peut causer une allergie à la peau (si allergique au méthacrylate)

54°F (12°C) – 86°F (30°C)

FiBER FORCE® CST®
À conserver entre 12 et 30°C, dans son emballage fermé.

32°F (0°C) – 77°F (25°C)

FiBER FORCE® CST® BOND
À conserver entre 0 et 25°C, dans son emballage fermé.

Responsabilité limitée

Dans la mesure où une exclusion de responsabilité est légalement admissible, la société Synca Marketing Inc. n'endosse aucun responsabilité pour ce qui est de pertes ou de dégâts causés à la suite de l'utilisation de ce produit, qu'il s'agisse de dommages directs, indirects, particuliers, auxiliaires ou consécutifs, indépendamment de la situation juridique, y compris la garantie, le contrat, la négligence ou la préméditation.

Les informations fournies sur les produits FIBER FORCE® CST® sont basées sur des recherches approfondies et une vaste expérience des applications technologiques. Les résultats sont fournis au mieux de notre connaissance et sont sujets à des modifi cations techniques dans le cadre du développement de nos produits. Il est cependant nécessaire que les utilisateurs suivent et prennent en compte toutes les recommandations et les informations en rapport avec chaque utilisation.

Avis de non-responsabilité:

LE PRÉSENT AVIS N'OFFRE AUCUNE AUTRE GARANTIE DE QUELQUE NATURE QU'ELLE SOIT, EXPLICITE OU IMPLICITE, CONCERNANT LA VENTE DE CE PRODUIT, SYNCA MARKETING INC. NE FORMULE AUCUNE AUTRE GARANTIE OU RESPONSABILITÉ IMPLICITE QUANT À LA VALEUR COMMERCIALE ET DE CONVENANCE À UN USAGE PARTICULIER.